

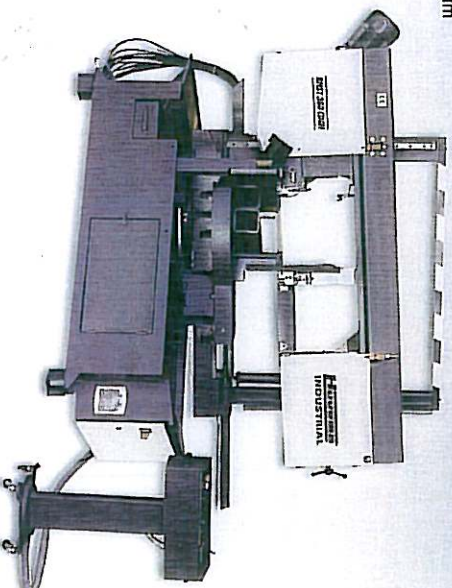
MSV 360 CDGH Industrielle Bandsägemaschine - Art.Nr 16485

Merkmale

- Inverter
- Hydraulischer Schraubstock
- Sägeblatt unter einem Winkel von 3°
- Digitale Wiedergabe des Winkels
- Hydraulische Materialspannung beim Sägen unter Winkel
- Drehkropf zur Druckregulierung
- Spänebürste
- Manuelle Höheneinstellung
- Mit Bi-Metall Sägeband

Technische Daten

Sägekapazität 30° rund	360 mm
Sägekapazität 30° rechteckig	510 x 360 mm
Sägekapazität 30° quadratisch	360 mm
Sägekapazität 45° rund	360 mm
Sägekapazität 45° rechteckig	390 x 360 mm
Sägekapazität 45° quadratisch	360 mm
Sägekapazität 60° rund	310 mm
Sägekapazität 60° rechteckig	250 x 360 mm
Sägekapazität 60° quadratisch	270 mm
Sägekapazität 90° rund	360 mm
Sägekapazität 90° rechteckig	640 x 360 mm
Sägekapazität 90° quadratisch	360 mm
Motorleistung	3 kW
Hydraulischer Motor	1,1 kW
Kühlpumpe	0,12 kW
Drehzahl	20 - 100 m/min
Größe des Sägeblatts	5000 x 34 x 1,1 mm
Arbeitshöhe	800 mm
Abmessungen	3000 x 1200 x 1910 mm
Gewicht	1630 Kg
Volage	400 V



Eigenschaften

Die Kapazität der BMSV 360 CDGH ist 640x 360 bei 90°. Die Maschine sägt schnell, sowohl bei 90° als auch im Winkel. Diese Maschine ist mit einem automatischen Steuerungssystem ausgestattet. Der Tisch verfügt über Rollen die den Materialtransport einfach machen. Das hydraulische System an den festen und beweglichen Armen steuert die Schnittgeschwindigkeit, wodurch sie gleichmäßige Schnitte erlangen. Das Sägeblatt wird mittels mechanischem Schalter gesteuert. Dank horizontaler Führungen bewegt sich der obere Teil der Maschine einfach hoch und runter. Verschiedene Bi-Metall Bandsägen lieferbar.